

A – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- A – 1 DESCRIPTION DU PRODUIT :** Café lyophilisé soluble extrait à partir de cafés grains (robusta + arabica) fraîchement torréfiés.
- A – 2 COULEUR :** Dans la palette des variations agréées.
- A – 3 GOÛT :** Comparable au goût du café standard agréé, sans saveur étrangère au café.
- A – 4 CORPS ETRANGERS :** Absence totale.
- A – 5 SOLUBILITE :** Parfaitement soluble dans l'eau
- A – 6 GRANULOMETRIE**
- | TAMIS | % DE PRODUIT RETENU |
|---------|---------------------|
| 3,50 mm | 0 |
| 2,50 mm | 10% (max) |
| 2,00 mm | 15 à 30% |
| 1,00 mm | 30 à 50% |
- A – 7 POUSSIÈRES :** Le café est recouvert par pulvérisation d'une fine couche d'huile de café pour lier la poussière.

B – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

- B – 1 CAFEINE :** Minimum : 4%
- B – 2 HUMIDITE :** Maximum 5%

C – CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

- C - 1 GERMES :** < à 5000 / g
- C - 2 COLIFORMES :** 0
- C - 3 E-COLI :** 0
- C - 4 SALMONELLES :** 0
- C - 5 MOISSURE :** < à 210 / g
- C - 6 LEVURES :** < à 210 / g

D – CARACTERISTIQUES DE CONSERVATION

Produit à conserver dans son emballage d'origine, durée de conservation : 36 mois.

E – CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT

Les cafés sont conditionnés en poches de **200g** ou **500g**, sachets « doypack » à maintien vertical avec pré découpe

- POIDS -** poches réf. 500 : poids net = 500g, poids brut = 520g
poches réf. 200 : poids net = 200g, poids brut = 214g
- MATERIAUX –** triplex polyester + alu + polyéthylène 116g / m², épaisseur 96µ
- PERMEABILITE –** à l'oxygène, à l'azote, au gaz carbonique < 0,1 cc/m²
- FERMETURE –** par thermo scellage
- IMPRESSION –** héliographique
- ETIQUETAGE –** réf 500 couleurs : fond noir, écriture blanche
Réf 200 couleurs : fond noir, écriture blanche
Indications spécifiques, le code emballeur, le poids net de la poche, la dénomination du produit
- CODE EMBALLEUR –** EMB. 63014S
- DATAGE –** sur le haut du paquet, la date limite de consommation
- INSCRIPTION SUR CHAQUE CARTON –** Étiquette spécifique du produit, poids total de produit contenu par carton 4kg
- CARTONS –** L = 390mm l = 260mm H = 310mm
- PALETTE** (normes européennes 800 x 1200) – 1 rangée de cartons = 9 cartons x 5 rangées = 45 cartons = 180kg de produit.

F – NORMES : Le produit correspond aux spécifications et exigences légales françaises et de la CEE
