

A – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- A – 1 DESCRIPTION DU PRODUIT :** Café lyophilisé soluble extrait à partir de cafés grains fraîchement torréfiés.
A – 2 COULEUR : Dans la palette des variations agréées.
A – 3 GOÛT : Comparable au goût du café standard agréé, sans saveur étrangère au café.
A – 4 CORPS ETRANGERS : Absence totale.
A – 5 SOLUBILITE : Parfaitement soluble dans l'eau
A – 6 GRANULOMETRIE

TAMIS	% DE PRODUIT RETENU
3,50 mm	0
2,50 mm	10% (max)
2,00 mm	15 à 30%
1,00 mm	30 à 50%

- A – 7 POUSSIERS :** Le café est recouvert par pulvérisation d'une fine couche d'huile de café pour lier la poussière.

B – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

- B – 1 CAFEINE :** Minimum : 3%
B – 2 HUMIDITE : Maximum 5%

C – CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

- C - 1 GERMES :** < à 5000 / g
C - 2 COLIFORMES : 0
C - 3 E-COLI : 0
C - 4 SALMONELLES : 0
C - 5 MOISSURE : < à 210 / g
C - 6 LEVURES : < à 210 / g

D – CARACTERISTIQUES DE CONSERVATION

Produit à conserver dans son emballage d'origine, durée de conservation : 36 mois.

E – CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT

Les cafés sont conditionnés en poches de **200g** ou **500g**, sachets « doypack » à maintien vertical avec pré découpe

- POIDS -** poches réf. 500 : poids net = 500g, poids brut = 520g
 poches réf. 200 : poids net = 200g, poids brut = 214g
MATERIAUX – triplex polyester + alu + polyéthylène 116g / m², épaisseur 96µ
PERMEABILITE – à l'oxygène, à l'azote, au gaz carbonique < 0,1 cc/m²
FERMETURE – par thermo scellage
IMPRESSION – héliographie
ETIQUETAGE – réf 500 couleurs : fond rouge (pantone 485, écriture blanche et noire)

Réf 200 couleurs : fond rouge (pantone 485, écriture blanche et noire)

Indications spécifiques, le code emballeur, le poids net de la poche, la dénomination du produit

CODE EMBALLEUR – EMB. 63014S

DATAGE – sur le haut du paquet, la date limite de consommation

INSCRIPTION SUR CHAQUE CARTON – Étiquette spécifique du produit, poids total de produit contenu par carton

4kg

CARTONS – L = 390mm l = 260mm H = 310mm

PALETTE (normes européennes 800 x 1200) – 1 rangée de cartons = 9 cartons x 5 rangées = 45 cartons = 180kg de produit.

F – NORMES

Le produit correspond aux spécifications et exigences légales françaises et de la CEE

