

**A – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES**

**A – 1 DESCRIPTION DU PRODUIT :** Café lyophilisé soluble 100% arabica extrait à partir de cafés grains (mélange d'arabicas d'Amérique centrale) fraîchement torréfiés.

**A – 2 COULEUR :** Dans la palette des variations agréées.

**A – 3 GOÛT :** Comparable au goût du café standard agréé, sans saveur étrangère au café.

**A – 4 CORPS ETRANGERS :** Absence totale.

**A – 5 SOLUBILITE :** Parfaitement soluble dans l'eau

**A – 6 GRANULOMETRIE**

TAMIS	% DE PRODUIT RETENU
3,50 mm	0
2,50 mm	10% (max)
2,00 mm	15 à 30%
1,00 mm	30 à 50%

**A – 7 POUSSIERS :** Le café est recouvert par pulvérisation d'une fine couche d'huile de café pour lier la poussière.

**B – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES**

**B – 1 CAFEINE :** Minimum : 2,5%

**B – 2 HUMIDITE** Maximum 4%

**C – CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES**

**C - 1 GERMES :** < à 5000 / g

**C - 2 COLIFORMES :** 0

**C - 3 E-COLI :** 0

**C - 4 SALMONELLES :** 0

**C - 5 MOISSURE :** < à 210 / g

**C - 6 LEVURES :** < à 210 / g

**D – CARACTERISTIQUES DE CONSERVATION**

Produit à conserver dans son emballage d'origine, durée de conservation :36 mois.

**E – CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT**

Les cafés sont conditionnés en poches de **200g ou 500g**, sachets « doypack » à maintien vertical avec pré découpe

**POIDS -** poches réf. 500 : poids net = 500g, poids brut = 520g

poches réf. 200 : poids net = 200g, poids brut = 214g

**MATERIAUX –** triplex polyester + alu + polyéthylène 116g / m<sup>2</sup>, épaisseur 96µ

**PERMEABILITE –** à l'oxygène, à l'azote, au gaz carbonique < 0,1 cc/m<sup>2</sup>

**FERMETURE –** par thermo scellage

**IMPRESSION –** hélio noire

**ETIQUETAGE –** réf 500 couleurs : fond sépia (pantone 1385) écriture marron (pantone 168)

Réf 200 couleurs : fond sépia (pantone 1385), écriture marron (pantone 168)

Indications spécifiques, le code emballeur, le poids net de la poche, la dénomination du produit

**CODE EMBALLEUR –** EMB. 63014S

**DATAGE –** sur le haut du paquet, la date limite de consommation

**INSCRIPTION SUR CHAQUE CARTON –** Étiquette spécifique du produit, poids total de produit contenu par carton

4kg

**CARTONS –** L = 390mm l = 260mm H = 310mm

**PALETTE** (normes européennes 800 x 1200) – 1 rangée de cartons = 9 cartons x 5 rangées = 45 cartons = 180kg de produit.

**F – NORMES**

Le produit correspond aux spécifications et exigences légales françaises et de la CEE

