

A – CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

A – 1 DESCRIPTION DU PRODUIT : Café lyophilisé soluble **décaféiné** extrait à partir de cafés grains 100% arabica (mélange d'arabicas d'Amérique centrale) fraîchement torréfiés.

A – 2 COULEUR : Dans la palette des variations agréées.

A – 3 GOÛT : Comparable au goût du café standard agréé, sans saveur étrangère au café.

A – 4 CORPS ETRANGERS : Absence totale.

A – 5 SOLUBILITE : Parfaitement soluble dans l'eau

A – 6 GRANULOMETRIE

TAMIS	% DE PRODUIT RETENU
3,50 mm	0
2,50 mm	10% (max)
2,00 mm	15 à 30%
1,00 mm	30 à 50%

A – 7 POUSSIERS : Le café est recouvert par pulvérisation d'une fine couche d'huile de café pour lier la poussière.

B – CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

B – 1 CAFEINE : Minimum : 2,5%

B – 2 HUMIDITE : Maximum 4%

C – CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

C - 1 GERMES : < à 5000 / g

C - 2 COLIFORMES : 0

C - 3 E-COLI : 0

C - 4 SALMONELLES : 0

C - 5 MOISSURE : < à 210 / g

C - 6 LEVURES : < à 210 / g

D – CARACTERISTIQUES DE CONSERVATION

Produit à conserver dans son emballage d'origine, durée de conservation : 36 mois.

E – CARACTERISTIQUES DE CONDITIONNEMENT

Les cafés sont conditionnés en poches de **200g ou 500g**, sachets « doypack » à maintien vertical avec pré découpe

POIDS - poches réf. 500 : poids net = 500g, poids brut = 520g

poches réf. 200 : poids net = 200g, poids brut = 214g

MATERIAUX – triplex polyester + alu + polyéthylène 116g / m², épaisseur 96µ

PERMEABILITE – à l'oxygène, à l'azote, au gaz carbonique < 0,1 cc/m²

FERMETURE – par thermo scellage

IMPRESSION – hélio noire

ETIQUETAGE – réf 500 couleurs : fond pantone Reflex Blue, bandes noires écriture blanche et noire

Réf 200 couleurs : fond pantone Process Blue, bande trame Process Blue écriture noire et blanche

Indications spécifiques, le code emballeur, le poids net de la poche, la dénomination du produit

CODE EMBALLEUR – EMB. 63014S

DATAGE – sur le haut du paquet, la date limite de consommation

INSCRIPTION SUR CHAQUE CARTON – Étiquette spécifique du produit, poids total de produit contenu par carton

4kg

CARTONS – L = 390mm l = 260mm H = 310mm

PALETTE (normes européennes 800 x 1200) – 1 rangée de cartons = 9 cartons x 5 rangées = 45 cartons = 180kg de produit.

F – NORMES

Le produit correspond aux spécifications et exigences légales françaises et de la CEE

